

AKKUKÄYTTÖINEN MUOVIVANNEKONE

SISÄLLYS:

TURVAOHJEET	3
TEKNISET TIEDOT	4
TAKUU	4
KÄYTTÖÖNOTTO	5
VARUSTEET	5
KONEEN SÄÄDÖT	7
KONEEN KÄYTTÖ	11
HUOLTO JA PUHDITUS	13
VIANETSINTÄ	14

TURVAOHJEET

Konetta saa käyttää vain käyttökoulutuksen saanut henkilö. Käyttöohjeita seuraamatta jättäminen saattaa aiheuttaa vanteen katkeamisen, vahingon tai tuotteen vahingoittumisen.

Tarkista koneen kunto päivittäin, älä käytä konetta jos siinä on kuluneita tai viallisia osia, vaihda kuluneet osat ja käytä ainoastaan alkuperäisiä varaosia.

Älä laita sormia, käsiä tai muita ruumiinosia muovivanteen ja sidottavan kappaleen väliin kun vannehdit.

Muista tarkastaa koneen tekemä vannelukitus, koneen toiminta on sinun vastuullasi.

Tutustu koneen säätöihin vahinkojen estämiseksi. Älä siirrä tuotetta jonka sidos on viallinen. Käytä asianmukaista vannekelavaunua josta vanne purkautuu ohjatusti. Pidä työskentelyalue siistinä ja puhtaana. Älä koskaan käytä vannetta tuotteen nostamiseen tai vetämiseen.

Kun leikkaat muovivanteen niin käytä aina siihen tarkoitukseen sopivaa työkalua (turvaleikkuri). Leikatessasi vannetta, katso ettei muita ihmisiä ole vanteen lähellä.

Seiso aina leikattavan vanteen sivulla, ettei leikatut päät voi osua sinuun. Paina ylempää vannetta kädellä kun leikkaat sen. Vannekoneen väärä käyttö, vanteen liiallinen kiristys, väärän vanteen käyttö ja terävät kulmat voivat aiheuttaa muovivanteen äkkinäisen katkeamisen. On suositeltavaa käyttää kulmasuojia jotta vannehtiminen ei vahingoittaisi vannehdittavaa tuotetta tai sen käyttäjää. Tämä vannekone on valmistettu niin että siinä ei ole terveydelle vahingollisia osia tai aineita.

TEKNISET TIEDOT

Koneen kuvaus:

Kone tyyppi ITA 20 on suunniteltu tuotteiden vannehtimiseen muovivanteella. Muovivanne laitetaan vannehdittavan tuotteen ympäri, kuten ohjeessa näytetään, muovivanteen kiristys, -lukitus ja – katkaisu suoritetaan koneella.

TEKNISET TIEDOT

Pituus	290mm
Leveys	140mm
Korkeus	165mm
Paino	3,6kg
Akku	14,8V - 2 Ah
Käyttölämpötila	-5 C° - +40 C°
Suurin kiristysvoima	2200N
Kiristuksen nopeus	9mt/m
Lukitus	Kitkahitsaus
Lukituksen kestävyys	80% muovivanteen vetolujuudesta*
	* riippuu muovivanteen ominaisuuksista

Konetyyppi	Muovivanne	Muovivanteen paksuus
ITA20 13/16mm	PP-PET 13-16mm	>0.5 - 1.05mm

TAKUU

Koneella on 12kk takuu, toimituspäivästä lukien. Takuu sisältää virheellisten osien vaihdon vapaasti varastossamme.

Takuu ei ole voimassa:

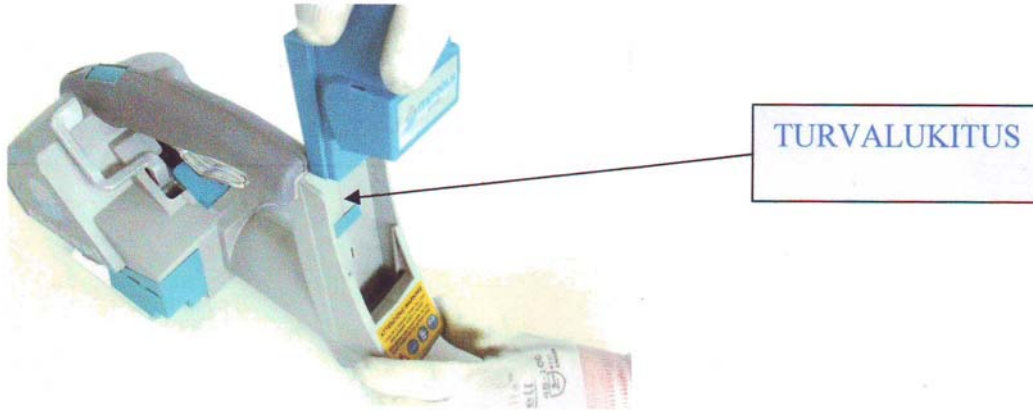
- jos konetta on käytetty väärin
- konetta ei ole huollettu
- koneeseen on tehty muutoksia tai siihen on käytetty muita kuin alkuperäisiä osia
- mikäli käyttöohjetta ei ole seurattu
- sarjanumeron puuttuessa.

Takuu ei koske normaalisti kuluvia osia.

Korvauksia ei voi vaatia menetetyistä tuotannosta tai henkilölle / tavaroille sattuneista vahingoista jos kone on viallinen.

KÄYTTÖNOTTO

Koneen akku LI-PO (Lithium-Polymeri) toimitetaan valmiiksi ladattuna. Akku asennetaan koneeseen siten, että se lukittuu turvalukituksen taakse.



VARUSTEET

Suosittelimme, että käytätte ainoastaan alkuperäisiä varusteita.

AKKU:

Toimituksen mukana seuraa aina yksi akku jonka tyyppi on: LI-PO (Lithium-Polymeri)
14.8V – 2.0 Ah.

Latausaika 30 min.

LATURI:

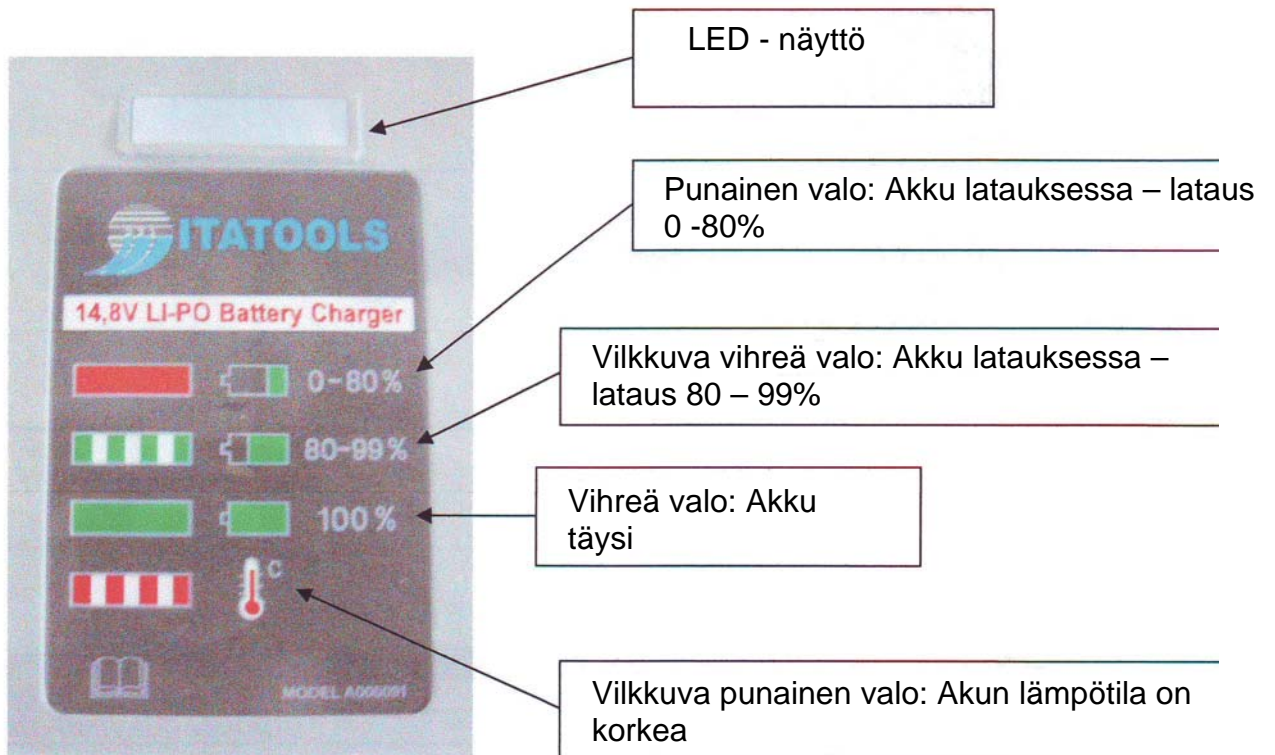
Koneen mukana tulee laturi:

Input: 110V – 230V – 50/60Hz – 80W

Output: 16V – 5A

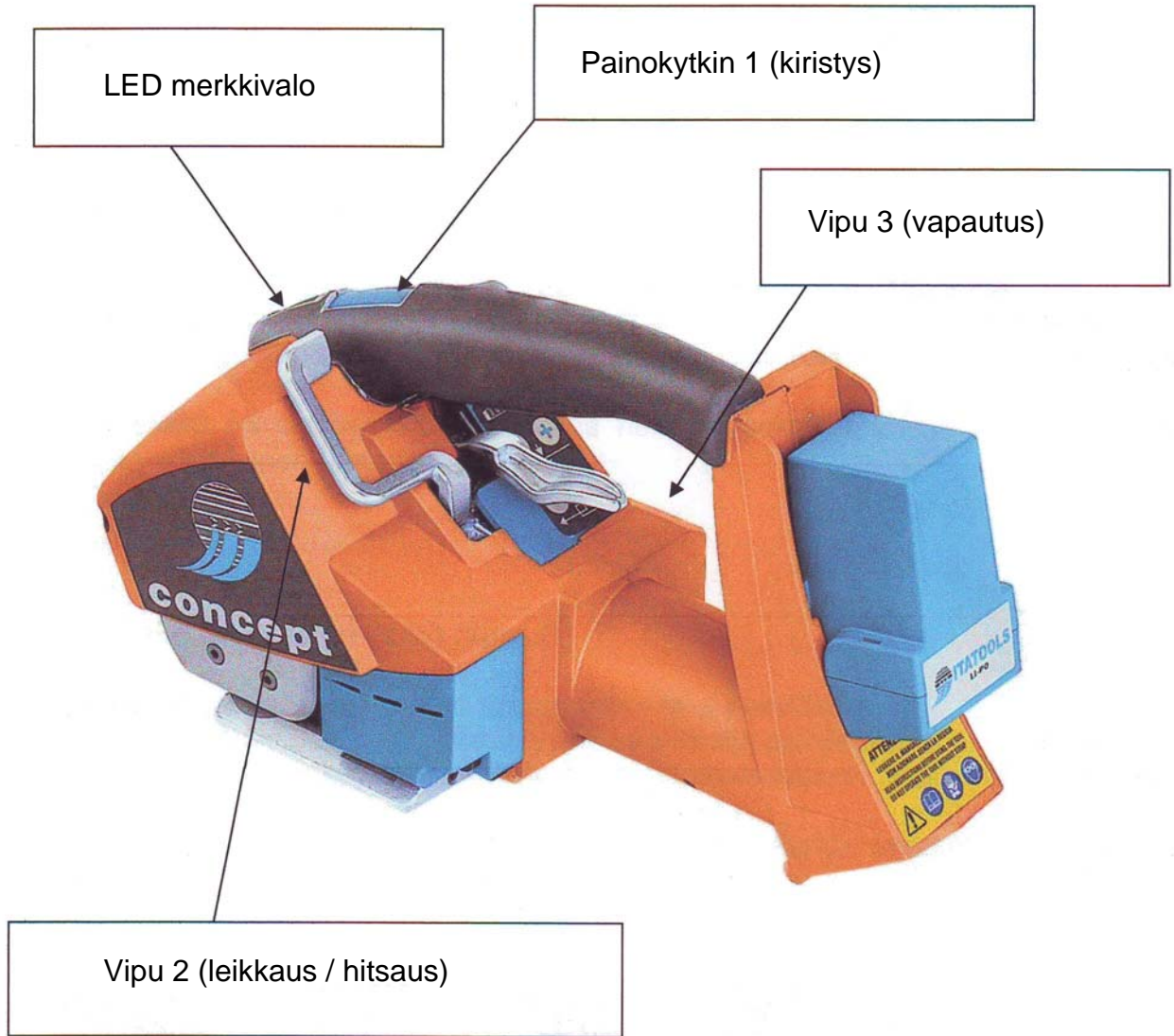
HUOMIO: Laturia voidaan käyttää ainoastaan LI-PO 14.8V akulle.

MERKKIVALOT



KONEEN SÄÄDÖT

Älä koskaan käytä konetta ilman muovivannetta, tämä voi vahingoittaa kiristyspyörää sekä hitsaus- että leikkausosia.



LED VALO	
MERKKIVALO PALAA	KONE TOIMINNASSA
MERKKIVALO VILKKUU	KONE ODOTUSTILASSA

Koneen säädöt:

Koneen säätöjä (hitsaus, katkaisu ja kiristys) varten koneen pitää olla toiminta-tilassa. Seuraavaksi on painettava yhtäaikaisesti säätöpainikkeita S+ (hitsaus) ja T+ (kiristys) noin 10 sekunnin ajan jotta koneen säätötoiminnot saadaan aktivoitua, kuten kuvassa 1 on näytetty.

Säätötoiminnon aktivoituessa syttyy LED-merkkivalot asteikkoon.

Asteikossa näkyy hitsauksen aika, siirtyminen kiristuksen säätöön tapahtuu painamalla painikkeita T+ tai T-.

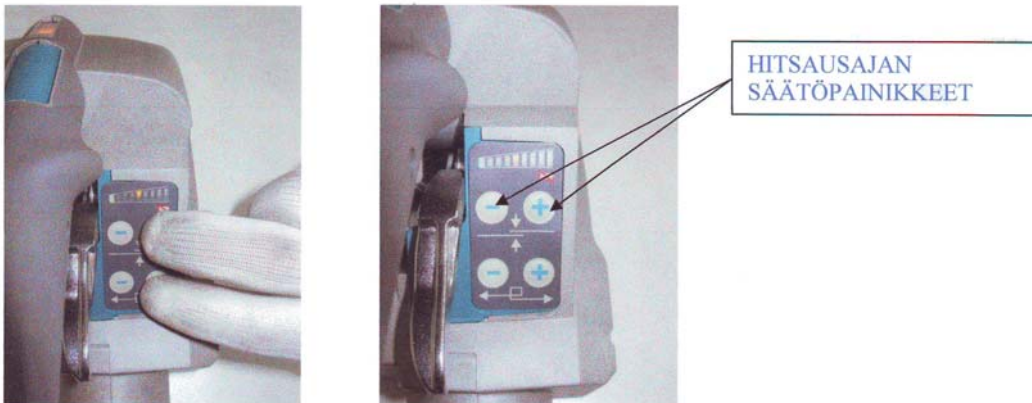
Hitsauksen ja katkaisun ajan säätö (kuva 2)

Hitsaus- ja katkaisuaikaa voidaan säätää painamalla + tai – painikkeita.

+ painiketta painamalla aika lisääntyy ja – painiketta painamalla aika vähenee.

Säätö suoritetaan käytetyn muovivanteen ominaisuuksien mukaan, leveys, paksuus ja laatu.

Kun säätö on suoritettu tulee odottaa noin 10 sekuntia ennen kuin uudet arvot ovat tallentuneet koneen muistiin.



Kuva 2

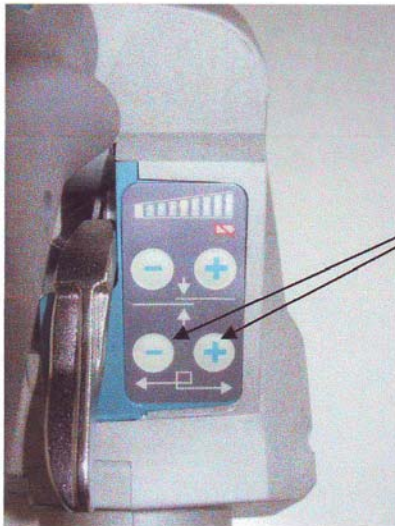
Kiristyksen voiman säätö (kuva 3)

Kiristysvoimaa voidaan säätää painamalla + tai – painikkeita.

+ painiketta painamalla voima lisääntyy ja – painiketta painamalla voima vähenee.

Säätö suoritetaan käytetyn muovivanteen ominaisuuksien mukaan, leveys, paksuus ja laatu.

Kun säätö on suoritettu tulee odottaa noin 10 sekuntia ennen kuin uudet arvot ovat tallentuneet koneen muistiin.



KIRISTYSVOIMAN
SÄÄTÖPAINIKKEET

Kuva 3

KONEEN KÄYTTÖ

Aseta muovivanne vannehdittavan tuotteen ympäri kuvan 5.1 osoittamalla tavalla. (Muovivanteen alkupää on alimmaisena).

Laita muovivanteet päällekkäin ja pidä niistä kiinni vasemmalla kädellä. Pujota kone oikealla kädellä muovivanteiden päälle (tarkasta että vanteet ovat puhtaat).

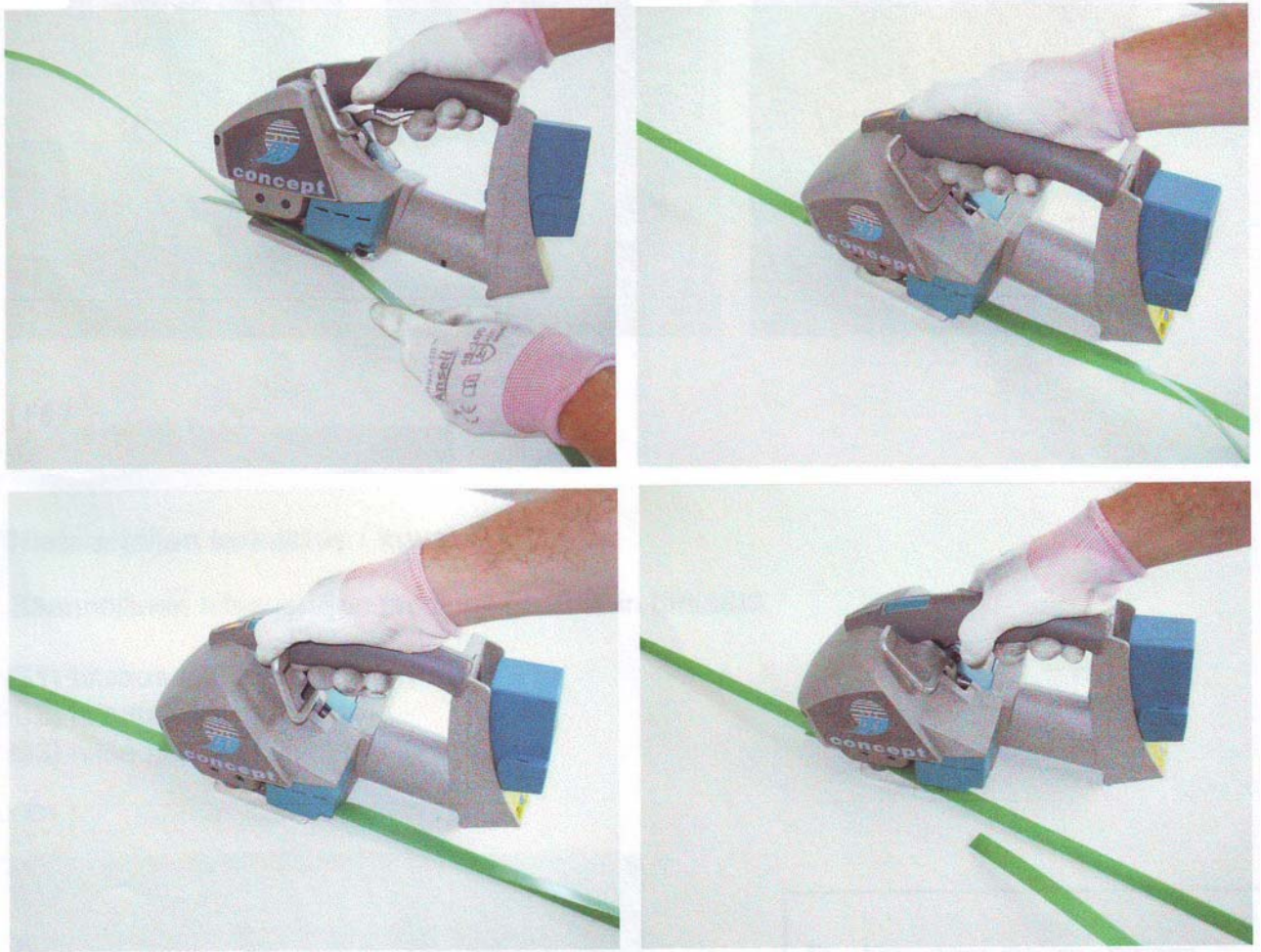
Avaa kone kahvan alla olevasta vivusta ja vie kone vanteiden päälle niin että vanteet ovat kunnolla koneen sisällä ja kiristyspyörä alla (katso että vanteet ovat tasaisesti päällekkäin).

Muovivanne kiristetään painamalla kiristyspainiketta (kuva 5.2) kunnes säädetty kiristysvoima on saavutettu. Kiristys voidaan suorittaa myös kolmessa vaiheessa. Kun muovivanne on kiristetty, suoritetaan muovivanteen hitsaus ja katkaisu katkaisuvivusta (kuva 5.3).

Kun hitsaus ja katkaisu on tapahtunut, pitää hitsausliitoksen jäähtyä ennen kuin kone poistetaan.

Odota merkkiäntä ennen kuin poistat koneen (kuva 5.4).

Vannehtimisen aika on mahdollista tarkastaa akun lataustila led-asteikolla.

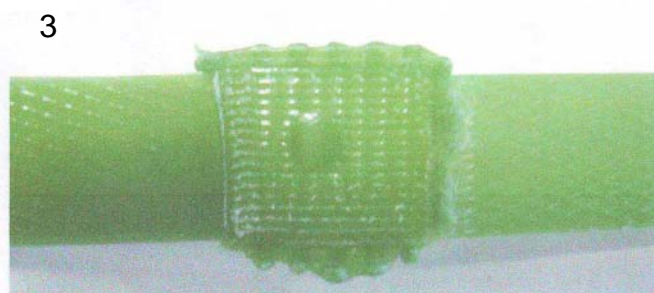
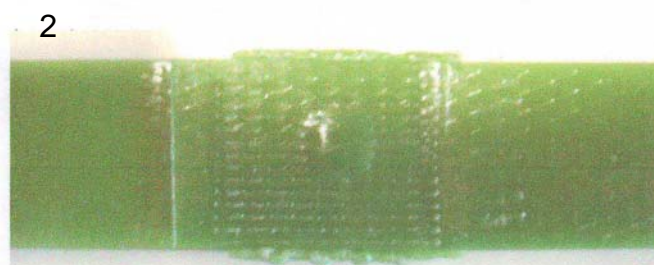


Kuvat 5.1 – 5.4

Hitsausjäljen tarkastus (kuvat 1 -3)

Säännöllinen hitsausjäljen tarkastus on erittäin tärkeää.

- 1) hitsausaika on liian lyhyt
- 2) hitsausaika on oikea
- 3) hitsausaika on liian pitkä



HUOLTO JA PUHDITUS

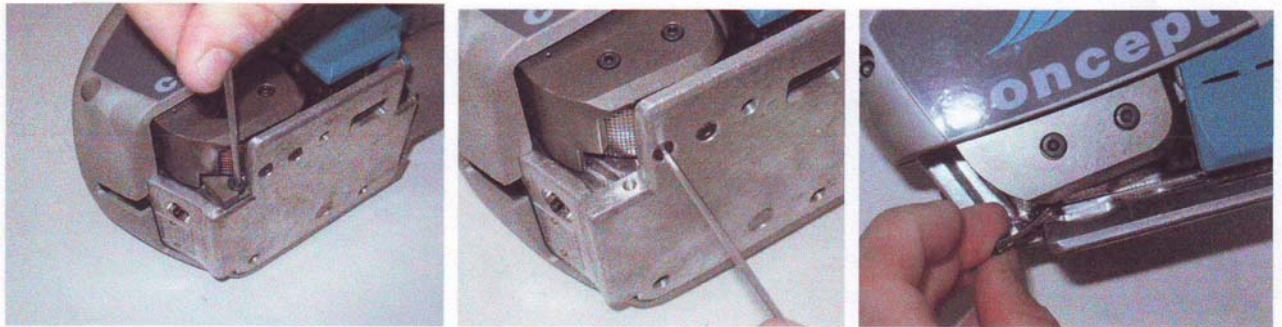
Ennen jokaista toimenpidettä koneesta on irrotettava akku!

Puhdista säännöllisesti kone pölystä ja liasta, erityisesti pitää puhdistaa kiristyspyörä, alamatriisi, vanteen pitimet ja leikkuri. Paineilmaa on suositeltava käytettäväksi puhdistukseen.

Pohjalevyn pitimen vaihto

Pitimen vaihto tapahtuu seuraavasti:

- Irrota vanteen etuohjaimen ruuvi.
- Irrota vanteen pitimen molemmat ruuvit.
- Poista koneen etuosan kautta vanteen pitimet.
- Vaihdettuasi uudet osat toimi päinvastaisessa järjestyksessä kuin edellä.



Hitsausosan vaihto

Hitsausosan vaihto tapahtuu seuraavasti:

- Kansi / suojalevy poistetaan irrottamalla ruuvit.
- Poista hitsausosan lukitustappi.
- Poista hitsausosa ja vaihda uuteen.
- Vaihdettuasi uudet osat toimi päinvastaisessa järjestyksessä kuin edellä.



VIANETSINTÄ

VIRHE
TOIMENPIDE
Kun koneeseen on asennettu akku ja kiristyspainiketta painetaan ei tapahdu mitään.
Tarkasta, että akku on ehjä ja ladattu. Tarkasta, että akun ja koneen kontaktipinnat ovat ehjät ja kunnossa. Tarkasta painokytkimen alla oleva mikrokytkin.
Muovivanteen kiristys ei ole riittävä.
Tarkasta kiristys LED-asteikosta. Tarkasta akun lataustila LED-asteikosta. Tarkasta, että kiristysmoottori on kunnossa. Tarkasta kiristysmoottorin vaihteisto. Tarkasta piirikortti. Ota yhteyttä maahantuojaan.
Kiristyspyörä luistaa ja kuluttaa muovivannetta.
Tarkasta, että kiristyspyörä ja ala-matriisi ovat puhtaita ja ehjiä. Säädä kiristyspyörän ja ala-matriisin väliä pienemmäksi. Säädä kiristysmoottorin voimaa. Tarkasta, että sinulla on oikea muovivanne.
Muovivanne katkeaa kiristyksen aikana.
Säädä kiristysvoimaa. Tarkasta, että sinulla on käytössä oikea muovivannelaatu. Huomioi vannehdittavan tuotteen teräviä reunoja.
Kiristetty muovivanne on taipunut sivuttain. Vanteen lukitus ei ole keskellä vannetta.
Vähennä koneen kiristysvoimaa. Tarkasta, että sinulla on käytössäsi oikea muovivannelaatu koneelle ja tuotteelle. Tarkasta muovivanteen mitat.
Alempi vanne ei lukkiudu kiristyspyörän ja ala-matriisin väliin, joten kone liikkuu eteenpäin kiristettäessä.
Säädä kiristyspyörän ja ala-matriisin väliä pienemmäksi. Tarkasta, että ala-matriisi on puhdas ja ehjä. Säädä koneen kiristys käytettävän muovivanteen mukaan.
Muovivanteessa on kiristyspyörän painaumuksia ja jälkiä.
Tarkasta kiristyspyörän ja ala-matriisin väliä ja lisää tarvittaessa. Tarkasta, että sinulla on käytössäsi oikea muovivannelaatu koneelle ja tuotteelle.
Kiristyspulmia - kone liikkuu taaksepäin kiristyksen jälkeen.
On todennäköistä että kiristyspyörä ja lukitus-osat ovat vioittuneet. Ota yhteyttä maahantuojaan.

Lukitus ei ole riittävä, ylävanne ei ole kokonaan katki.
Tarkasta hitsausaika ja lisää sitä tarvittaessa. Tarkasta onko hitsauselementti tai leikkuri kulunut. Tarkasta, että kaikki osat ovat puhtaat. Tarkasta akun lataus. Tarkasta, että sinulla on käytössäsi oikea muovivannelaatu koneelle ja tuotteelle. Tarkasta onko hitsausmoottori kunnossa. Tarkasta onko piirikortti kunnossa. Ota yhteyttä maahantuojaan.
Muovivanne katkeaa hitsauksen / leikkauksen aikana.
Tarkasta hitsausaika ja vähennä sitä tarvittaessa.
Hitsauksen aikana molemmat vanteet katkeavat.
Tarkasta, että koneen ala-matriisi hitsauspalan alapuolella on puhdas ja ehjä. Tarkasta onko muovivanne liian paljon kiristetty. Tarkasta, että hitsausaika ei ole liian pitkä.
Kun käännät lukitusvipua hitsaus ja leikkaus ei käynnisty.
Tarkasta, että hitsausvipu koskettaa mikrokytkimeen. Tarkasta, että hitsausvivun mikrokytkin on kunnossa.
Vannehtimisen jälkeen konetta ei saa poistettua, irrotusvipu ei liiku.
Tarkasta, että avausvivun mekanismi toimii, kun nostat vipua kevyesti muovivanteen kiristys poistuu. Tarkasta kiristysmoottorin vaihteisto. Tarkasta, että kaikki osat ovat ehjiä. Ota yhteyttä maahantuojaan.
Koneen kirityksen ja hitsauksen säädöt eivät toimi.
Tarkasta piirikortti ja vaihda se.
Akun toiminta heikkenee.
Tarkasta akun lataus. Lataa akku tarvittaessa uudelleen. Akun elinikä on mahdollisesti lopussa. Vaihda akku.

MAAHANTUOJA:



Asessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
02-511 5511