

**AKKUKÄYTTÖINEN
MUOVIVANNEKONE
PAKSTB60**

SISÄLLYSLUETTELO

1.	Tekniset tiedot	3
2.	Yleiset ohjeet.....	3
3.	Turvallisuusohjeet	5
4.	Laitteen kuvaus	7
5.	Akku ja Laturi	8
6.	Käyttöohjeet	9
7.	Huolto ja kunnossapito	12
7.1	Akun vaihtaminen	12
7.2	Hitsausajan säätö.....	12
7.3	Vanteen kireyden säätö	13
7.4	Vanteen leveyden säätö.....	13
7.5	Koneen puhdistaminen.....	14
7.6	Kiristysrullan vaihtaminen	144
7.7	Kiristyskengän vaihtaminen.....	144

1. Tekniset tiedot

Paino	4kg
Mitat	Pituus 400mm Leveys 130mm Korkeus 200mm
Kiristysvoima	Kitkajarrua säätämällä, jopa 2300N. Riippuen vanteen laadusta.
Jännite	Laturi 230V Akku 12V
Melu (EN ISO 11202)	83 dB (A)
Kahvan värinä (EN ISO 8662-1)	7,3ms ⁻²

Muovivanne

Vanteen materiaalit	Polypropyleeni (PP) Polyesteri (PET)
Vanteen leveys	9-10, 12-13, 15-16 tai 19 mm
Vanteen paksuus	0,5 – 1,0 mm

2. Yleiset ohjeet

Nämä ohjeet on tehty vannekoneen käytön helpottamiseksi sekä oikeaa käyttöä silmälläpitäen. Käyttöohjeet sisältävät tärkeää tietoa koneen turvallisen, oikean sekä tehokkaan käytön kannalta. Pitämällä hyvää huolta koneesta, vähennät huoltokustannuksia ja lisäät sen käyttöikä.

Käyttöohjeet tulee olla helposti saatavilla kaikissa tilanteissa. Ne tulee lukea ennen koneen ottamista käyttöön ensimmäistä kertaa.

Ohjetta tulee noudattaa, jotta käyttö on turvallista ja ettei vahinkoja pääse tapahtumaan.



Varoitus!
Käytetään kun kyseessä on hengenvaara.



Varoitusmerkki!
Käytetään vaarasta jossa voi tulla
materiaalivaurioita.



Huomio!
Käytetään yleisenä informaationa kohdissa
jotka voivat aiheuttaa ongelmia käytössä.



Kierrätys!
Muista kierrättää vanhat akut. Älä missään tapauksessa
avaa akun kuorta.
Muista kierrättää kaikki koneen osat asetusten mukaisella
tavalla.

3. Turvallisuusohjeet



Tiedota itseäsi!

Lue käyttöohje huolellisesti.

Ennaltaehkäisevät ja korjaavat huollot tulee suorittaa ainoastaan siihen koulutetut henkilöt.



Suojaa itsesi!

Käyttäessäsi konetta, käytä silmä-, kasvo- ja käsisuojujaimia.



Virtalähde!

Enne huoltojen aloitusta, irrota akku koneesta.



Varoitus: Vanne katkeaa eteenpäin!

Leikatessasi vannetta pidä kiinni yläosasta toisella kädellä ja seiso tarpeeksi kaukana vanteen sivulla.

Alempi vanne katkeaa eteenpäin!



Varoitus: Vanne voi katketa!

Älä koskaan seiso samassa linjassa vanteen kanssa, vanne voi katketa!



Varoitus: Vannehdi ainoastaan pakattuja tuotteita!

Älä laita käsiä tai muita ruumin osia vanteen ja paketin väliin kiristyksen aikana.



Varoitus: Puristuksen vaara!

Älä laita sormia vetorullan lähelle.



Älä käytä vettä!

Älä missään tapauksessa käytä vettä tai höyryä laitteen puhdistuksessa.



Käytä ainoastaan alkuperäisiä Strapex varaosia!

Muiden kuin alkuperäisien varaosien käyttö purkaa takuun ja luotettavuuden koneelta.

Käytä konetta ainoastaan sille kuuluvaan tarkoitukseen.

Tämä kone on suunniteltu ainoastaan käytettäväksi pakkausten vannehtimiseen.

Kone on suunniteltu ja valmistettu muovivanteiden turvalliseen kiristämiseen.

Älä missään tapauksessa käytä konetta teräsvanteelle!

Akun ja laturin turvaohjeet

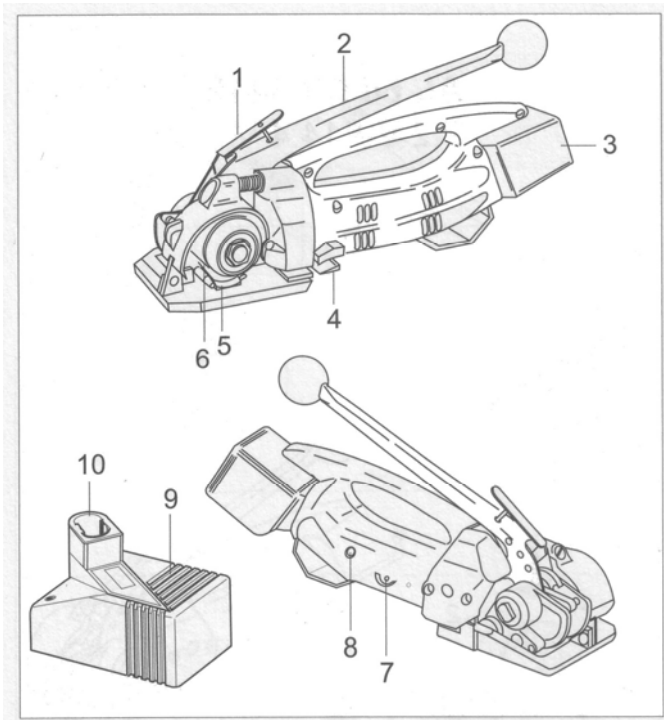


Tarkasta sähköjohto ja pistotulppa aina ennen laturin kytkemistä seinään. Mikäli ne ovat vaurioituneet, koulutetun henkilön pitää välittömästi vaihtaa ne.

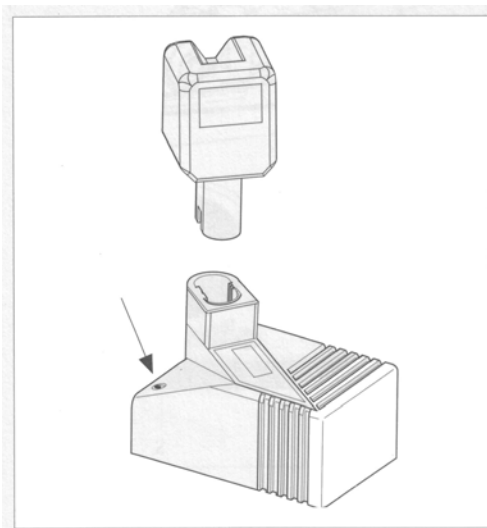
- Älä lataa muita akkuja laturilla (katso kappale 5.1) ja käytä ainoastaan alkuperäisiä osia.
- Pidä laturin aukko aina puhtaana ja katso ettei sinne pääse vieraita esineitä.
- Suojaa laturi kosteudelta ja lataa akkuja ainoastaan kuivassa tilassa.
- Älä avaa akkua. Suojaa akkua iskuilta, lämmöltä ja tulelta. Räjähdyksivaara!
- Akun ollessa poissa laturista tai koneesta suojaa akun navat mahdollisen oikosulun kannalta. Tulipalon ja räjähdysvaara.
- Pidä akku kuivana ja suojaa jäätymiseltä. Älä varastoi yli 50°C tai alle 10°C lämpötilassa.
- Vaurioitunutta akkua ei saa käyttää!

4. Laitteen kuvaus

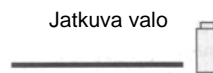
Osat



1. Hitsauskahva
2. Kiristyskahva
3. Akku
4. Leikkauslaite
5. Kiristyskenkä
6. Kiristysrulla
7. Potentiometri (hitsausaika)
8. Merkkivalo (akku)
9. Laturi
10. Adapteri

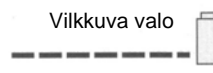


Laturin merkkivalot



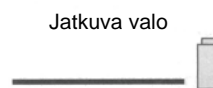
Valmis lataukseen

Akku ei paikallaan, virta on päällä.



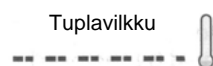
Pikalataus

Pikalataus toimii niin kauan kunnes akku on täynnä. Laturi muuttaa latauksen automaattisesti ylläpitolataukseksi.



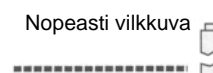
Ylläpitolataus

Akku on paikallaan: Laturi pitää akun ylläpitolatausta päällä koska akku on jo muuten täynnä.



Lämpövaroitus

Akku on liian kuuma (tai kylmä). Ylläpitolataus päällä. Laturi muuttaa latauksen pikalatauksen puolelle kun lämpötila on normalisoitunut.



Vikaviesti

Akkua ei voida ladata (akku rikki tai laturin aukossa on likaa).

5. Akku ja Laturi Laturi

230V akkulaturi toimii myös 220V ja 240V.

Laturi sopii ainoastaan (NiCd/NiMH) akuille (jännite 7.2V - 14.4V).

AL 60 DV 1419
7.2 V - 14.4 V

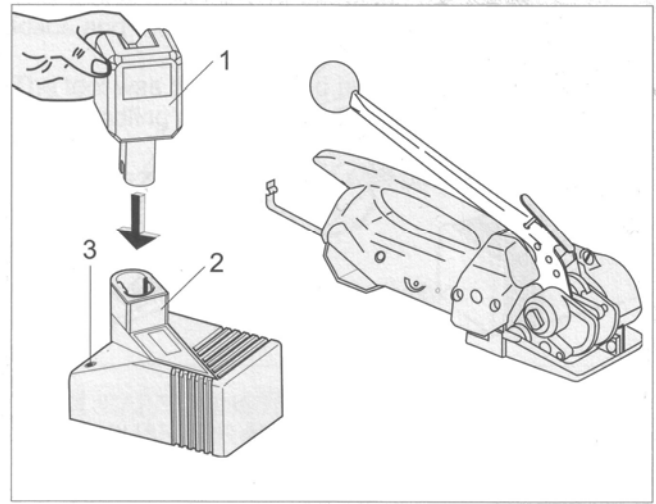
Ensimmäinen lataus



Noudata seuraavia kohtia, jotta akku kestäisi pitkään:

- Liitä laturi sähköverkkoon.
- Laita adapteri laturin koloon.
- Laita akku laturiin.

Ensimmäisellä latauskerralla lataa akkua 5 tuntia välittämättä mitä merkkivalot kertovat. (Normaali latausaika on noin 60min).



Jatkossa lataa akkua vasta kun koneessa oleva punainen indikaattori palaa (katso osio 7.1). Vältä jatkuvaa latausta, koska akku ei silloin vielä purkautunut. Tämä vaikuttaa ratkaisevasti akun käyttöikään.

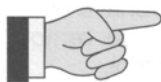
Akun maksimikesto saavutetaan noin 4-5 latauskerran jälkeen.

Akun Lataaminen

Latausprosessi ja vikakoodit ovat ilmaistu vihreällä (katso kappale 4.2).

Latausaika on noin 60 min.

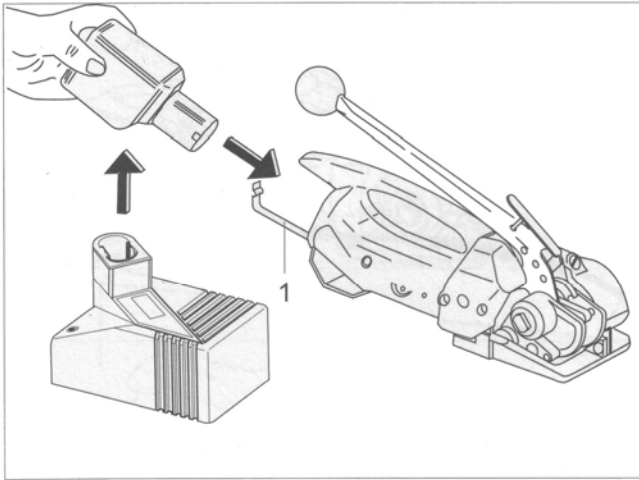
Maksimi latausvirta saavutetaan lämpötilan ollessa 15 - 45°C välillä. Vältä lataamasta akkua alle 0°C lämpötilassa.



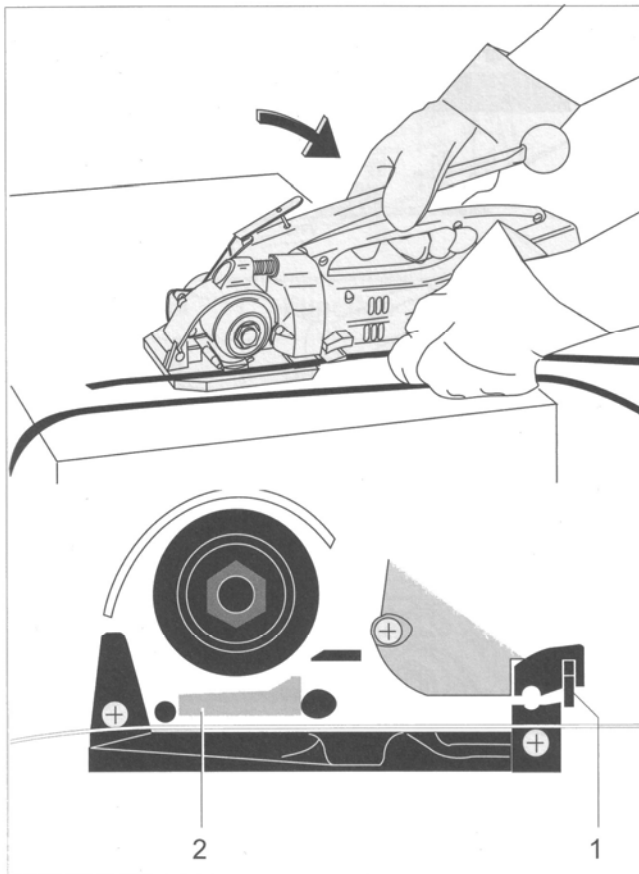
Mikäli akkua ei käytetä useaan päivään, tulee akku irrottaa koneesta ja laittaa ensiksi laturiin.

Laturin älykäs logiikka lataa akun optimaalisella virralla riippuen lämpötilasta ja akun jännitteestä. Mikäli akku on jo täyteen ladattu laturi estää itse purkautumisen, joka lisää akun käyttöikää.

6. Käyttöohjeet Koneen käyttö



- Laita ladattu akku paikalleen ja sulje jousi.



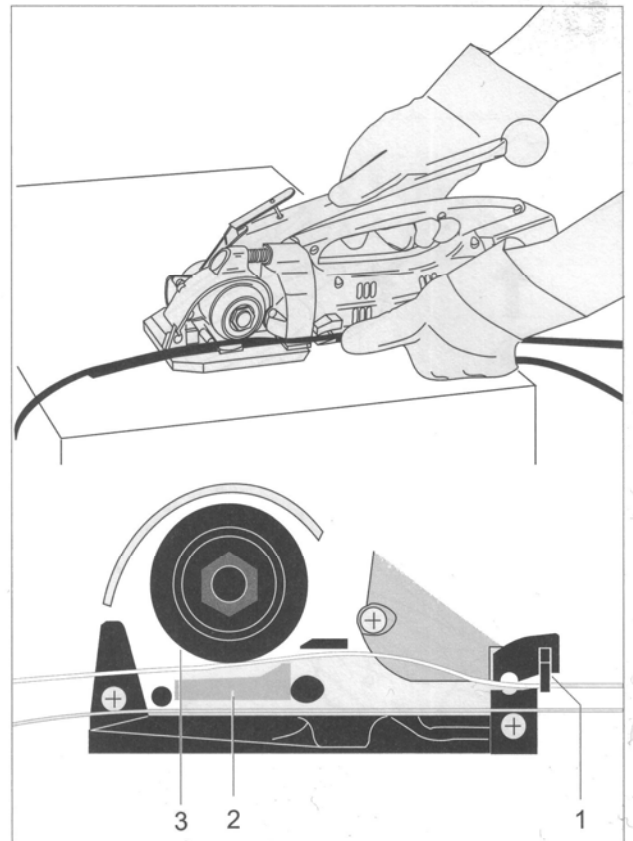
- Laita vanne pakettin ympärille ja pidä sitä vasemmalla kädellä kiinni siten, että alemman vanteen pää on noin 20cm päässä toisesta päästä.
- Ota kone oikeaan käteen ja paina vipua konetta kohti.
- Liuta alempi vanne kiristyskengän (2) ja katkaisimen (1) alle.



Alempi vanne on nyt noin 5cm yli työkalusta.

- Vapauta kahva

- Laita ylempi vanne kiristysrullan (3) ja kiristyskengän (2) väliin. Tämän jälkeen aseta vanne katkaisimen (1) alle.

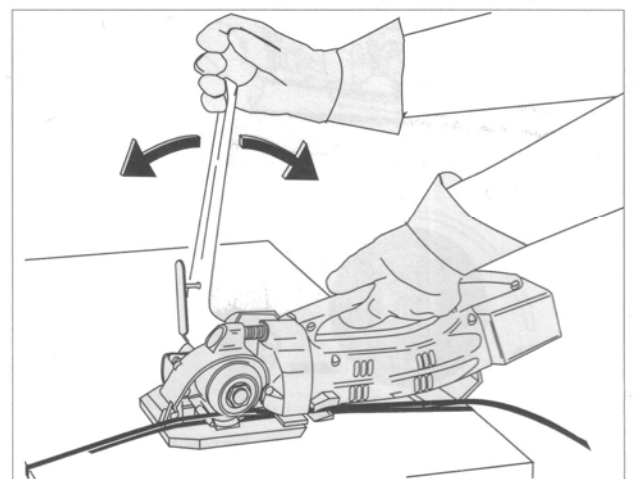


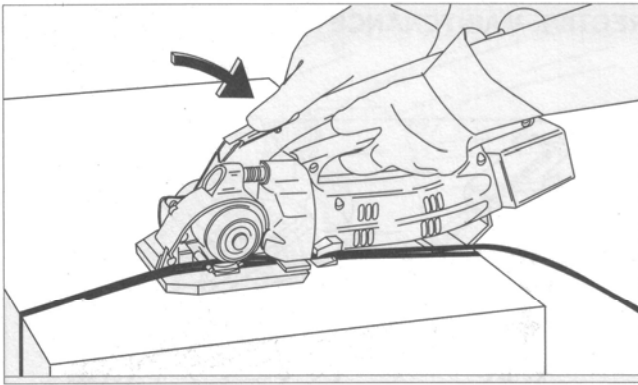
- Pidä työkalua paikallaan vasemmalla kädellä ja liikuta kiristysvipua oikealla kädellä edes takaisin kunnes haluttu kireys on saavutettu.



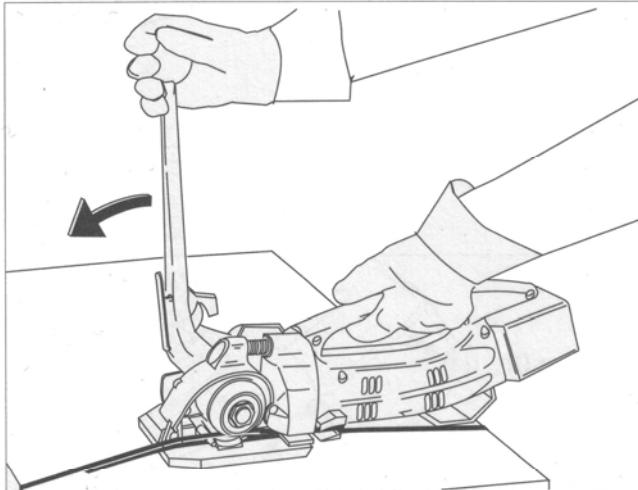
Maksimi kireys on säädettävissä (katso kohta 7.3).

Mikäli konetta käytetään pölyisessä ympäristössä, on suositeltavaa puhdistaa kone säännöllisin väliajoin. Kiristysrulla pitää erityisesti pitää puhtaana (katso kappale 7.5).





- Tuo kiristyskahva takaisin normaaliin asentoon ja paina keltaista hitsausvipua pois päin kiristyskahvasta. Nyt kone on valmis hitsaamaan vanteen kiinni.



- Työnnä kahva hitsausasentoon. Vasen käsi pitää konetta paikallaan.



Vanteet hitsataan kiinni toisiinsa ja ylempi nauha katkaistaan.




- Pidä kahva yläasennossa noin 2 sekuntia, kunnes lamppu sammuu.



Mikäli ledi on vihreän värinen, on jäähdytysaika meneillään.

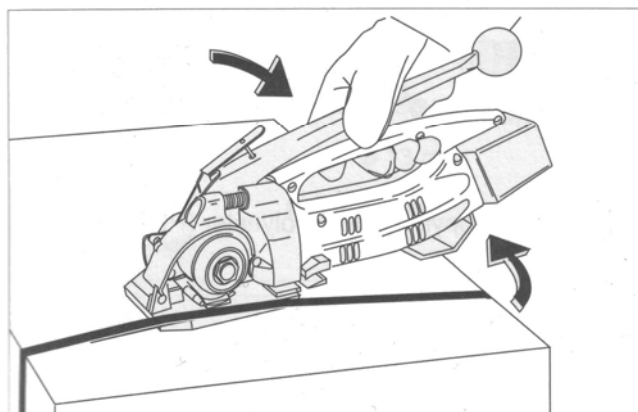


Mikäli valo on jatkuvasti punainen, tulee akku ladata.

Ledin väri	Toiminto
Valo pois	Akku täynnä
 Oranssi	noin 40% kapasiteettia jäljellä
 Punainen	akku tyhjä
 Vihreä	Jäähdytysaika



Valon ollessa punainen, ei hitsausta tapahdu, koska jäljellä oleva virta ei riitä vanteen kunnolliseen hitsaukseen.



- Paina kahvaa konetta kohti. Käännä kone pois vanteesta oikealle taakse.
- Tarkasta hitsaus (katso kappale 7.2).

7. Huolto ja kunnossapito

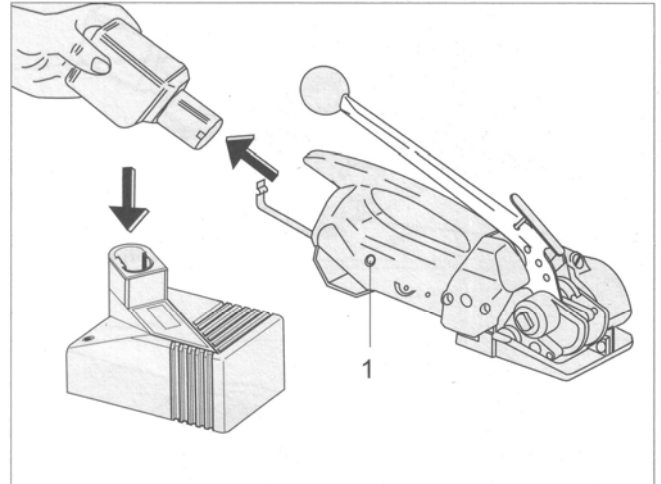
7.1 Akun vaihtaminen

- Punaisen valon palaessa (1) akku tulee ladata (katso kappale 5.2).
- Avaa jousi ja poista akku koneesta.
- Laita ladattu akku paikalleen ja lukitse jousi.



Akkujen vaihdon välissä pitää olla vähintään 5 s tauko. Jos akun vaihto

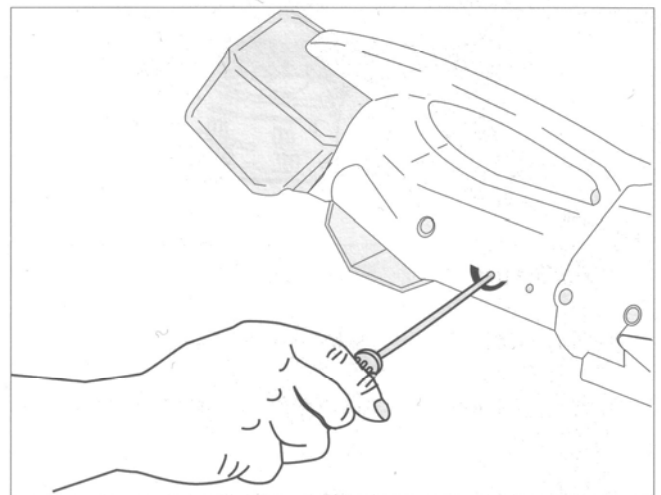
tapahtuu liian nopeasti kone ei ehdi palautumaan normaaliin tilaan ja punainen valo jää palamaan.



7.2 Hitsausajan säätö

- Hitsausaika voidaan säätää ruuvimeisselillä säätämällä ruuvia koneen kyljessä, riippuen vanteen laadusta ja mitoista.
- Kääntämällä ruuvia myötäpäivään hitsausaika pitenee ja vastapäivään hitsausaika lyhenee.

Piirilevy voi vaurioitua mikäli ruuvia käännetään liikaa kumpaankin suuntaan tahansa!

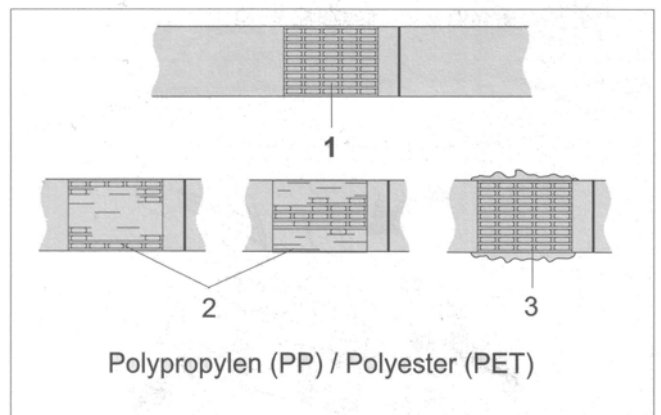


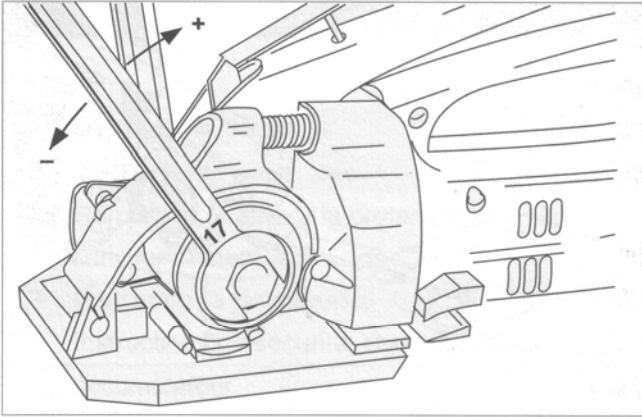
Tarkasta hitsauksen laatu säännöllisesti!

1. Hyvä hitsaus
2. Huonolaatuinen hitsaus, hitsausaika liian lyhyt.
3. Huonolaatuinen hitsaus, hitsausaika liian pitkä.



Huono hitsauslaatu voi johtaa vahinkoihin.
Älä koskaan liikuta tai lähetä pakettia jossa on huono hitsaus.





7.3 Vanteen kireyden säätö

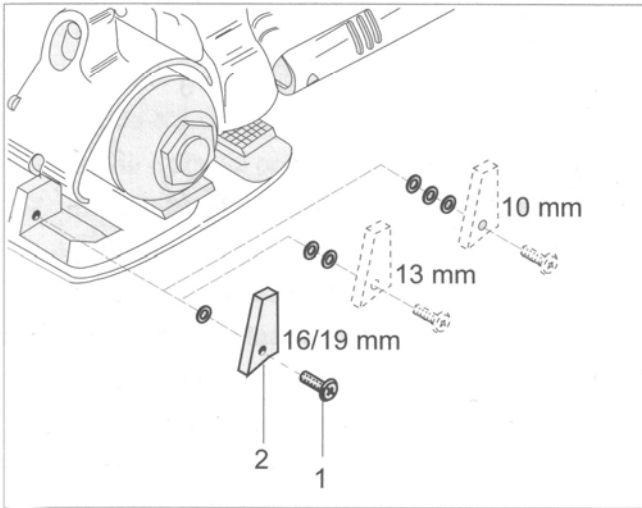


Maksimi vanteen kireys määritetään kitkajarrua säätämällä. Tämän

tekemiseksi tarvitaan kahta lenkkiavainta.

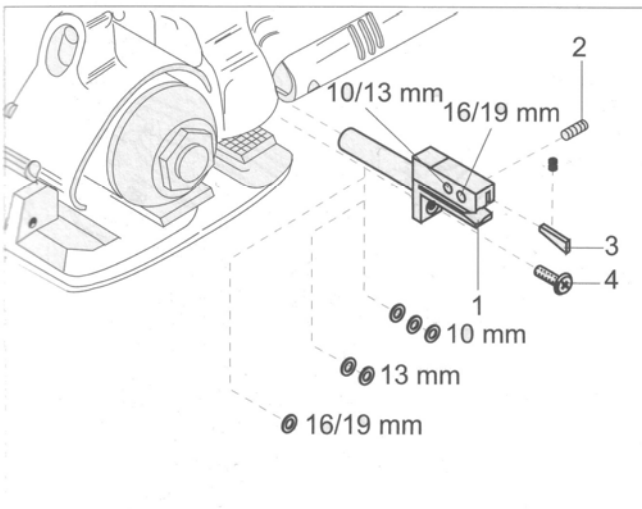
- Lukitse akseli pienellä lenkkiavaimella (SW11).
- Toisella avaimella säädä akselin päässä olevaa mutteria (SW17).
- Kääntämällä mutteria myötäpäivään vanteen kireys kasvaa.
- Kääntämällä mutteria vastapäivään vanteen kireys laskee.

Paras tulos saadaan tekemällä säätö silloin kun pakettia ollaan vannehtimassa. Älä kuitenkaan kiristä niin paljon että vanne katkeaa.



7.4 Vanteen leveyden säätö

- Vanteen leveyden säätämiseksi on aluksi irrotettava vanteen pysäytin (2) ja sitä pitävä ruuvi (1). Vanteen leveys säädetään aluslevyjen avulla.
- Vanteen leveys 19mm (1 aluslevy)
- Vanteen leveys 15-16mm (1 aluslevy)
- Vanteen leveys 12-13mm (2 aluslevyä)
- Vanteen leveys 9-10mm (3 aluslevyä)
- Irrota ruuvi (4) ja poista leikkuri.
- Irrota ruuvi (2) ja poista kiila (3), laita kiila ja ruuvi halutun vanneleveyden koloon.
- Laita aluslevyt koneen ja leikkurin väliin vanteen leveyden mukaan.
- Kiristä ruuvi (4)
- Vanteen leveys 19mm (1 aluslevy)
- Vanteen leveys 15-16mm (1 aluslevy)
- Vanteen leveys 12-13mm (2 aluslevyä)
- Vanteen leveys 9-10mm (3 aluslevyä)

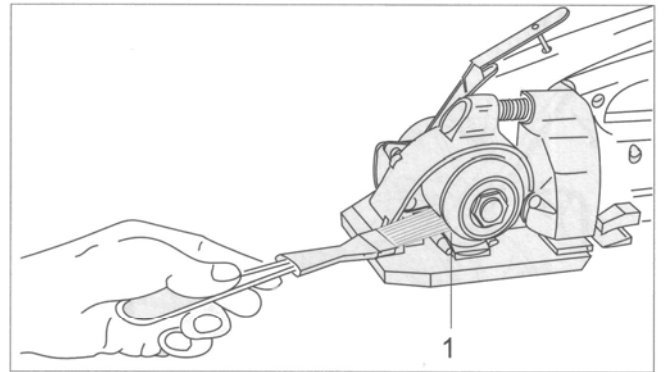


7.5 Koneen puhdistaminen



Mikäli konetta käytetään pölyisessä ympäristössä, on suositeltavaa puhdistaa kone säännöllisin väliajoin. Kiristysrulla pitää erityisesti pitää puhtaana.

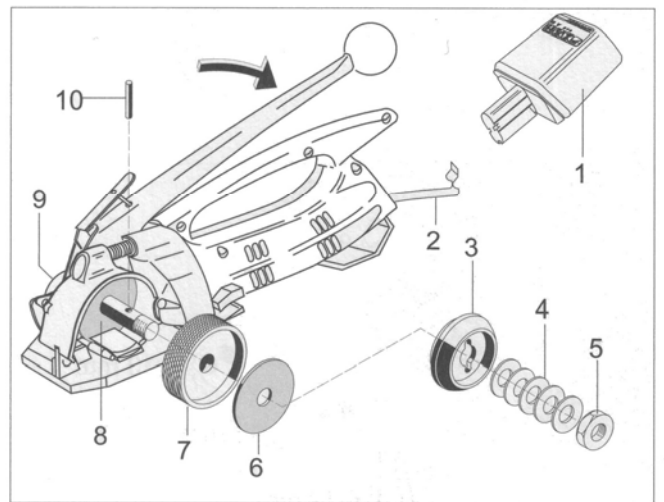
- Puhdista kiristysrulla koneen mukana tulleella teräsharjalla.



7.6 Kiristysrullan vaihtaminen

Irrotus

- Avaa akun jousi (2) ja irrota akku (1).
- Lukitse akseli (9) pienellä lenkkiavaimella (SW11).
- Toisella avaimella irrota akselin päässä oleva mutteri (5) (SW17).
- Poista viisi jousialuslevyä (4) ja ohjain (3).
- Paina kiristysrullaa ja poista sokka (10).
- Poista kiristysrulla (7) ja jarrulevy (6 ja 8).
- Tarkasta jarrulevyt kulumien osalta ja vaihda mikäli liian kuluneet. Vaihda kiristysrulla.



Asennus

- Asenna osat vastakkaisessa järjestyksessä.

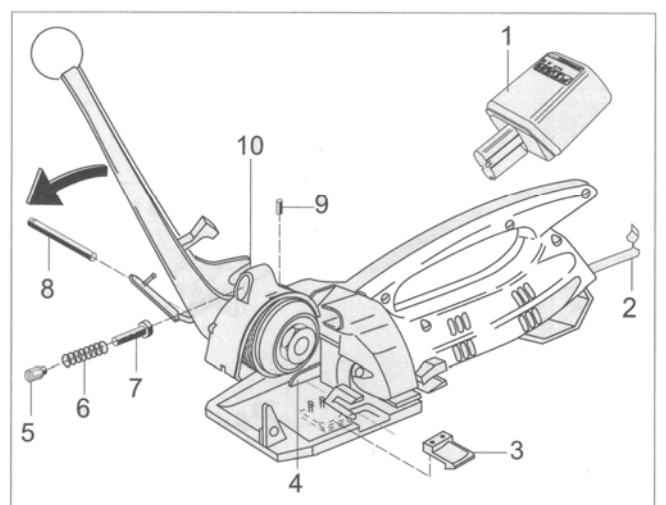


Älä voitele jarrulevyjä! Säädä vanteen kireys oikeaksi (katso kappale 7.3).

7.7 Kiristyskengän vaihtaminen

Irrotus

- Avaa akun jousi (2) ja irrota akku (1).
- Työnnä kiristyskahva etuasentoon.
- Irrota ruuvi (5) ja jousi (6) sekä pultti (7).
- Irrota ruuvi (9).
- Työnnä akseli (8) ulos pienellä ruuvimeisselillä.
- Nosta kiristysyksikköä (10) ja vaihda kiristyskenkä (3).
- Puhdista hammaspalat ja kiristyspyörä.



Asennus

- Asenna osat vastakkaisessa järjestyksessä.



Ennen kiristysyksikön (10) asentamista, nosta vipua (4). Katso että yksikkö menee yksikön vivun alle. Akselin kiinnityksen jälkeen käännä kiristysrullaa niin, että yksikkö menee alas. Ruuvaa asetinruuvi paikalleen niin pitkälle, että yksikkö on suorassa rungon kanssa.

Maahantuoja:



**Aessorinkatu 3-7
20780 Kaarina
puh. 02-511 5511
fax. 02-511 5522**