

NOSTOSILMUKAT

- Kierteellä olevat nostosilmukat on aina kiristettävä työkalulla nostettavaan kappaleeseen
- Mikäli nostimen koukku sijoitetaan suoraan nostosilmukkaan, sen on sovittava siihen niin, että kuormitus kohdistuu koukun pohjaan, ei koukun kärkeen
- Mikäli käytetään pitkällä kierteellä olevaa nostosilmukkaa kierteettömässä reiässä ja toisessa päässä mutteria, on varmistuttava että reiän halkaisija on korkeintaan 10% suurempi kuin nostosilmukan kierteen halkaisija ja että mutteri on huolellisesti kiristetty ja vähintään lujuusluokkaa 8.8. Ruuvien on oltava niin pitkiä että mutteri saadaan koko korkeudeltaan kierrettyä siihen.
- Lämpötilan kasvaessa nostosilmukoiden nostokyky heikkenee seuraavasti

100 – 200 °c -15% maksimikäyttölämpötila on 350 °c,
201 – 250 °c -20% paitsi kuulalaakeroiduilla materiaaleilla,
251 - 350 °c -25% joissa maksimikäyttölämpötila on 150 °c

- Minimikierrepituudet eri materiaaleilla käytettäessä ruuvisilmukoita,

d = nostosilmukan kierteen halkaisija

teräs	1 x d
valurauta	1,25 x d
alumiini	2 x d
alumiini – mg seos	2,5 x d